

EXTRACCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS SIN DEJAR MARCAS

Las ventosas SCHMALZ
construidas en HTI, no dejan
marcas sobre las piezas
plásticas al extraerlas del
molde de inyección.

Su exclusivo diseño permite
tomar las piezas aún calientes
en el momento de la
extracción del molde.
Disponibles en variados
formatos y dimensiones,
adaptables a cada necesidad.

MICRO está a su disposición
para asesorarlo y definir
juntos, el equipo que más se
ajusta a su requerimiento.
No dude en contactarnos.

MICRO, parte de su equipo

Las características del material HTI, permiten tomar piezas a temperaturas de hasta 160 °C, sin dejar marcas en las piezas plásticas.

Mediante el uso de Manipuladores Neumáticos o Robots, es posible:

- > Automatizar la operación de extracción de piezas del molde.
- > Trasladar las piezas para corte de la colada mediante alicates neumáticos.
- > Depositar las piezas en contenedores para su despacho, o en cintas transportadoras para su desplazamiento a otros puestos para nuevas operaciones.

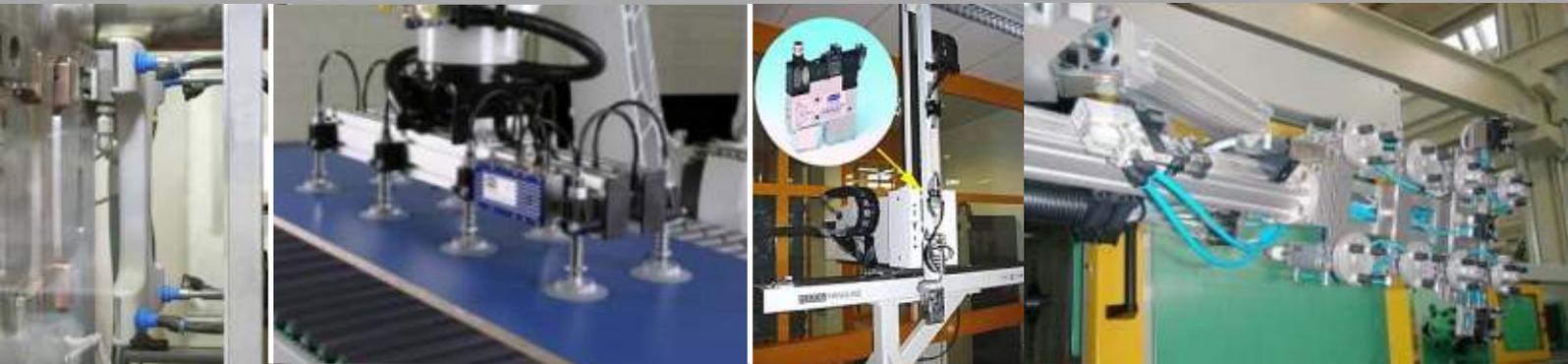
Complementando a las ventosas, la utilización de los nuevos Eyectores Compactos que integran Electroválvulas y Sensores de vacío, permite:

- > Reducir el espacio y el peso del Manipulador.
- > Mejorar la condición dinámica
- > Aumentar la velocidad de producción.

Otra característica de los nuevos Eyectores Compactos SCPM es que regulan muy fácilmente el "pulso de soplado", para depositar las piezas más rápido. Al eliminar el recorrido de tuberías colocando el eyector cerca de las ventosas, se economiza vacío, evitando generarlo inútilmente.

Los vacuostatos incorporados

en los Eyectores, permiten reaccionar con mucha velocidad una vez que las piezas han sido depositadas. Un sistema de Brazo Manipulador Neumático con 24 ventosas, subdividido en dos circuitos de vacío, selecciona a uno de ellos ó a ambos, dependiendo del molde o de las piezas a extraer. Un sistema de cambio rápido de los porta-ventosas, permite adecuar el manipulador a las distintas piezas a producir.



La suma de conocimientos sobre técnicas de vacío de SCHMALZ, y de automatización industrial de MICRO, da como resultado un abanico de soluciones para los problemas que Ud. debe enfrentar cada día en su planta.

No dude en ponerse en contacto con nosotros, y juntos llegaremos a la solución que mejorará su productividad.

EXTRACCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS DE LOS MOLDES DE INYECCIÓN